

認証の詳細

<家庭用の圧力なべ及び圧力がま>

－ 目 次 －

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1 : 製造設備基準

表 2 : 検査設備基準

表 3 : 型式区分 (ロット認証と共通)

表 4 : 型式確認申請手数料

表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

表 6 : 型式確認試験の有効期限

表 7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表 8 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料

表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限 (ロット認証と共通)

2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表 10 : ロット認証の委託検査機関

表 11 : ロット認証の申請手数料

表 12 : ロット認証の SG マーク表示方法

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1：製造設備基準

製造設備	技術上の基準
<p>1. ねじ切り設備（ただし、本体及びふたにねじ切り加工を要する圧力なべ又は圧力がまを製造する場合であって、自らねじ切り加工を行う場合に限る。）</p> <p>2. 穴あけ加工設備（ただし、製造工程上成形加工と同時に穴あけ加工を行う場合にあっては、この限りではない。）</p> <p>3. 成形加工設備（ただし、プレス加工、鋳物加工、合成樹脂加工により成形する場合には、それぞれの設備とする。）</p> <p>4. 外丸削り及び内丸削り設備（ただし、鋳物加工により成形が行われる圧力なべ又は圧力がまを製造する場合に限る）</p> <p>5. 洗浄設備</p> <p>6. 組立設備</p> <p>（ただし、成形加工の製造技術の状況により製造することが、適切であると認める者から本体及びふたの供給を受ける者であって、一般財団法人製品安全協会が認める者は、成形加工設備及び洗浄設備の一部又は全部を備えることを要しない。）</p>	<p>1. 適切にねじが切れること。</p> <p>2. 適切に穴があけられること。</p> <p>3. 適切に成形加工ができること</p> <p>4. 適切に削れること。</p> <p>5. 適切に洗浄ができること。</p> <p>6. 適切に組み立てができる作業工具等の設備を備えていること。</p>

表 2 : 検査設備基準

検査設備	技術上の基準
<p>1. 外観、構造、寸法及び容量確認試験設備</p> <p>2. 圧力調整装置及び安全装置作動試験設備</p> <p>3. 耐圧試験設備</p> <p>4. 取っ手の温度測定設備</p> <p>5. 開蓋力測定設備</p> <p>ただし、開蓋力測定試験については、当該試験設備を有し、当該試験を適切に行うと一般財団法人製品安全協会が認める者に定期的に当該試験を行わせている者は、当該試験設備を備えることを要しない。</p>	<p>1. 接合部の水漏れがないことを確認するための灯油及び満水容量を確認するためのメスシリンダー等の容量測定器具を備えていること。なお、本体とふたとのはめ合わせ方式が不完全なときの内圧の状況については「5. 開蓋力測定設備」を、蒸気の漏れ及び噴出については「2. 圧力調整装置及び安全装置作動試験設備」を用いて確認するものとする。</p> <p>2. 圧力計（1MPa まで測定できるもの）、加熱器及び熱電温度計又は抵抗温度計を備えていること。</p> <p>3. 水圧ポンプ（1.5MPa までの圧力を加えることができるもの）若しくはこれと同等の加圧能力を有する加圧装置及び圧力計（1.5MPa までの圧力を測定することができるもの）を備えていること。</p> <p>4. 試験用こんろ（加熱装置を備えている場合を除く）及び温度計を備えていること。</p> <p>5. a. 本体とふたとのはめ合わせ方式がスライド方式のものにあつては、5.0KPa の圧力を測定できる圧力計及び取っ手の先端部に 110N の力を加えることができる引っ張り試験装置を備えていること。</p> <p>b. 本体とふたとのはめ合わせ方式がスライド方式以外のものにあつては、5.0KPa の圧力を測定できる圧力計及び 110N の力を加えてふたを開けるような操作ができる試験装置を備えていること。</p>

表3：型式区分（ロット認証と共通）

型式の区分 Model Category		根拠資料
要素 Element	区分 Category	
種類 Type	(1) なべ Pans (2) 炊飯器 Rice cooker	
本体の材質 Body materials	(1) アルミニウム合金鋳物製のもの Aluminum alloy casting (2) アルミニウム合金板製のもの Aluminum alloy plate (3) ステンレス鋼板製のもの Stainless steel plate (4) その他のもの Others	
ふたの材質 Lid materials	(1) アルミニウム合金鋳物製のもの Aluminum alloy casting (2) アルミニウム合金板製のもの Aluminum alloy plate (3) ステンレス鋼板製のもの Stainless steel plate (4) その他のもの Others	
取っ手の材質 Handle materials	(1) 合成樹脂製のもの Plastic (2) その他のもの Others	
容量 Volume	(1) 4ℓ未満のもの Less than 4 liters (2) 4ℓ以上 7ℓ未満のもの 4 liters to less than 7 liters (3) 7ℓ以上のもの 7 liters or more	
最高使用圧力 Maximum working Pressure	(1) 0.09MPa 未満のもの Less than gauge pressure of 0.09MPa (2) 0.09MPa 以上 0.11MPa 未満のもの Gauge pressure of 0.09 MPa to less than 0.11 MPa (3) 0.11MPa 以上のもの Gauge pressure of 0.11 MPa or more	

はめ込み方式 Lid attachment method	(1) スライド方式のもの Slide-fit type (2) 重ねぶた方式のもの Overlapping lid type (3) 落としぶた方式のもの Fit-type (4) その他のもの Others	
取っ手の形式 Type of handle	(1) 片手式のもの Single handle type (2) 両手式のもの Double handle type (3) その他のもの Others	
取っ手の取付け方式 Handle attachment Method	(1) リベットにより取っ手が接合されているもの Joined by rivets (2) ボルトにより取っ手が接合されているもの Joined by bolts (3) 溶接により取っ手が接合されているもの Joined by welding (4) 取っ手が本体と一体になったもの Integral with body (5) 取っ手が着脱可能なもの Detachable (6) その他のもの Others	
圧力調整装置の機構 Mechanism of pressure Regulator	(1) おもり式のもの Weight type (2) スプリング式のもの Spring-operated type (3) その他のもの Others	
安全装置の機構 Mechanism of relief Valve	(1) スプリング式のもの Spring-operated type (2) ゴムプッシュ式のもの Rubber bushing type (3) チップ式のもの Tip type (4) 温度ヒューズ式のもの Thermo-fuse type (5) その他のもの others	

表 4 : 型式確認申請手数料

申請窓口	手数料	振込先
当協会	<ul style="list-style-type: none"> ・ 申請手数料 91,300 円/型式 (税抜 83,000 円/型式) 	三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 3 0 0 4 4 7 口座名 : 一般財団法人 製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account : 300447 Beneficiary Name: Consumer Product Safty Association (Swift Address) BOTKJPJT
委託検査機関	一般財団法人日本文化用品安全試験所 一般社団法人軽金属製品協会 一般財団法人日用金属製品検査センター 一般財団法人電気安全環境研究所	委託検査機関が案内する方法によりお支払い願います。 なお、委託検査機関に検査試料を送付する際は、型式確認申請の表紙のコピーを同封して下さい。

- ・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

名称	送付先	型式試料の数
型式確認試験の申込先	一般財団法人日本文化用品安全試験所 大阪事業所 生活用品部 〒578-0921 大阪府東大阪市水走3丁目6番 14号 TEL : 072-968-2226 FAX : 072-968-2221	2台/型式 ※製品形態 及び試験項目により資料数を追加する場合があります。
	一般社団法人軽金属製品協会 軽金属製品協会試験研究センター 〒302-0034 茨城県取手市戸頭9-18-3 TEL. 0297(78)2511 FAX. 0297(78)2278	
	一般財団法人日用金属製品検査センター 本部 〒959-1277 新潟県燕市物流センター1・9 TEL. 0256(62)3131 FAX. 0256(62)3879 大阪事業所 〒537-0014 大阪市東成区大今里西4-22-4 TEL/FAX. 06(6972)1653	
	一般財団法人電気安全環境研究所 横浜事業所 〒230-0004 横浜市鶴見区元宮1-12-30 TEL. 045(582)2199 FAX. 045(582)2255	

表 6 : 型式確認試験の有効期限

適合日より5年間

表7：工場登録・型式確認のSGマーク表示方法

<p>SGマークの表示方法協会支給ラベル方式</p>	<p>図1もしくは図2に示す協会支給ラベルを製品本体の上蓋の見やすい位置に貼付します。図1の台紙の寸法は22mm×22mmです。図1のラベルは、シートタイプ、最小交付単位は50枚です。</p> <div data-bbox="837 544 1050 757" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="742 779 1157 810">図1 協会支給ラベル(SG単独)</p> <p>図2の台紙の寸法は15mm×22mmです。図2のラベルは、シートタイプ、最小交付単位は50枚です。</p> <div data-bbox="805 1032 1104 1211" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="718 1256 1181 1288">図2 協会支給ラベル(PSC+SG合併)</p> <p>表示を行うためには、Webからログイン後「SGマーク表示数量申請」を行い、表8に示す手数料額を振り込んでください。申請記載事項及び手数料の入金を確認後、登録工場又は申請者が指定する場所にSGラベルを送付します。</p>
----------------------------	--

表 8 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料

申請窓口	手数料	振込先
当協会	SG 単独ラベル 6.6 円/個(税抜 6.0 円/個) PSC+SG 合併ラベル 6.6 円/個 (税抜 6.0 円/個) ※ SG ラベルの送付先が外国の場合 には、別途送料が必要です。 ※ 外国からの送金の場合は、税抜の手 数料です。	三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 3 0 0 4 4 7 口座名：一般財団法人 製品 安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account : 300447 Beneficiary Name: Consumer Product Safety Association (Swift Address) BOTKJPJT

表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限 (ロット認証と共通)

購入日より 5 年間

2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表 10 : ロット認証の委託検査機関

申請窓口	一般財団法人日本文化用品安全試験所	
	東京事業所	〒130-8611 東京都墨田区東駒形 4-22-4 TEL. 03 (3829) 2515 FAX. 03 (3829) 2549
	大阪事業所	〒578-0921 大阪府東大阪市水走 3-6-14 TEL. 072-968-2226 FAX : 072-968-2221
	一般社団法人軽金属製品協会	
	試験研究センター	〒302-0034 茨城県取手市戸頭 9-18-3 TEL. 0297 (78) 2511 FAX. 0297 (78) 2278
	一般財団法人日用金属製品検査センター	
	本部	〒959-1277 新潟県燕市物流センター1・9 TEL. 0256 (62) 3131 FAX. 0256 (62) 3879



	大阪事業所	〒537-0014 大阪市東成区大今里西 4-22-4 TEL/FAX. 06 (6972) 1653
	一般財団法人電気安全環境研究所	
	横浜事業所	〒230-0004 横浜市鶴見区元宮 1-12-30 TEL. 045 (582) 2199 FAX. 045 (582) 2255

表 1 1 : ロット認証申請手数料

	手数料	振込先
一般財団法人日本文化用品安全試験所	① SG 単独ラベル: 58.3 円/個 (税抜 53 円/個) PSC+SG : 合併ラベル : 58.3 円/個 (税抜 53 円/個)	委託検査機関が指定する方法によりお願いいたします。
一般社団法人軽金属製品協会		
一般財団法人日用金属製品検査センター	② 同等性検査に要する旅費 (委託検査機関の規程に基づく額)	
一般財団法人電気安全環境研究所		

- ・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 1 2 : S G マークの表示方法

<p>協会支給ラベル 方式</p>	<p>図 1 もしくは図 2 に示す協会支給ラベルを製品本体の上蓋の見やすい位置に貼付します。図 1 の台紙の寸法は 22mm×22mm です。 図 1 のラベルは、シートタイプ、最小交付単位は 50 枚です。</p>  <p>図 1 協会支給ラベル(S G 単独)</p> <p>図 2 に示す台紙の寸法は 15mm×22mm です。ラベルは、シートタイプ、最小交付単位は 50 枚です。</p>  <p>図 2 協会支給ラベル(PSC+S G 合併)</p> <p>協会支給ラベルは、同等性検査合格時に委託検査機関から渡します。申請者は SG ラベルをロット認証の申請ロットに含まれる製品に貼付してください。</p>
-----------------------	---

【作成・改正履歴】

2021/6/1 : 新規作成