

認証の詳細

<学童用かさ>

－ 目 次 －

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1：製造設備基準

表 2：検査設備基準

表 3：型式区分（ロット認証と共通）

表 4：型式確認申請手数料

表 5：型式確認試験の委託検査機関

表 6：型式確認試験の有効期限

表 7：工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表 8：工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料

表 9：SG マーク被害者救済制度の有効期限（ロット認証と共通）

2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表 10：ロット認証の委託検査機関

表 11：ロット認証の申請手数料

表 12：ロット認証の SG マーク表示方法

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1：製造設備基準

製造設備	技術上の基準
1. 溝地金成型加工設備（ただし、当該工程を要する場合に限る。）	1. 適切に成型加工ができること
2. 切断設備（ただし、当該工程を要する場合に限る。）	2. 適切に切断できること
3. 造管加工設備（ただし、当該工程を要する場合に限る。）	3. 適切に造管加工ができること
4. 溶接設備（ただし、当該工程を要する場合に限る。）	4. 適切に溶接できること
5. 防錆加工設備（ただし、当該工程を要する場合に限る。）	5. 適切に防錆加工ができること
6. 裁断設備	6. 適切に裁断ができること
7. 縫製加工設備	7. 適切に縫製加工ができること
8. プラスチック成形設備（ただし、当該工程を要する場合に限る。）	8. 適切に成形加工ができること
9. 穴明け設備	9. 適切に穴明けができること
10. 組立設備 ただし、10 項以外の設備に	10. 適切に組立ができる作業工具等の設備を備えていること

<p>より製造される部品の製造技術の状況により製造することが適切であると一般財団法人製品安全協会が認める者から当該部品の供給を受ける者であって一般財団法人製品安全協会が認める者は当該設備の一部若しくは全部を備えることを要しない。</p>	
--	--

表 2 : 検査設備基準

検査設備	技術上の基準
1. 寸法測定設備	1. 金属製直尺(50 cmまで測定できるもの)及びノギス(基準 1. (6)の測定ができるもの)又はそれと同等以上の性能を有する測定具
2. 耐漏水性試験設備	2. ノズル(毎時 20 mm、±2 mmで散布できるもの)、雨量計(直径 20 cmの受器により測定するもの)及び巻尺(1.3 mが測定できるもの)又はそれと同等以上の性能を有する測定具
3. 強度試験設備	3. 1 プッシュプルゲージ(10N まで測定できるもの)又はそれと同等以上の性能を有する測定具 3. 2 引張試験機(基準確認方法 3. (2)及び3. (6)に規定する性能を有するもの) 3. 3 重すい(2 kgのもの及び中棒の手もと取付部より石突負荷部までの長さの 1/2 までたわませる事のできるもの)及びハイトゲージ(基準 3. (3)の測定ができるもの)又はそれと同等以上の性能を有する測定具 3. 4 ねじり強度試験機(トルクレンチ等 3.5N・m のトルクを加えることのできるもの) 3. 5 ばねばかり(2 kgの測定ができるもの)
4. 開かさ速度試験設備	4. ストロボ装置及びカメラ又は高速度カメラ(基準確認方法 4 に規定する性能を有するもの)及び JIS Z8703 に規定する試験場所
5. 耐久性試験設備	5. 落下試験機(基準確認方法 5. (2)に規定する性能を有するもの)
6. 耐食性試験設備	6. 水そう(基準 6. (1)及び6. (2)の試験ができる大きさのもの)
ただし、耐漏水性試験、強度試験(3. 2 引張試験及び3. 4 ね	

<p>じり強度試験)、開かさ速度試験及び耐食性試験については、当該試験設備を有し当該試験を適切に行うと一般財団法人製品安全協会が認める者に定期的に当該試験を行わせている者は、当該試験設備を備えることを要しない。</p>	
---	--

表3：型式区分（ロット認証と共通）

要素	区分
ジャンプ機構	(1) 有するものであって、バネの力によるもの (2) 有するものであって、バネの力以外の方式のもの (3) 有しないもの
親骨の材質	(1) 金属製のもの (2) 金属製以外のもの
中棒の材質	(1) 金属製のもの (2) 金属製以外のもの

表 4 : 型式確認申請手数料

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	<ul style="list-style-type: none"> ・ 申請手数料 5,500 円/型式 (税抜 5,000 円/型式) ※ 外国からの送金の場合は、税抜の手数料です。 	三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 300447 口座名 一般財団法人 製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account 300447 Consumer Product Safety Association (Swift Address) BOTKJPJT
委託検査機関	<ul style="list-style-type: none"> ◆一般財団法人ボーケン品質評価機構 ・ 型式確認試験手数料 49,060 円 (税抜 44,600 円) 	委託検査機関が案内する 方法によりお支払い願 います。 なお、委託検査機関に検査 試料を送付する際は、型式 確認申請の表紙のコピー を同封して下さい。
	<ul style="list-style-type: none"> ◆一般財団法人日本繊維製品品質技術セン ター ・ 型式確認試験手数料 31,350 円 (税抜 28,500 円) ※SG 基準 4. 開かさ速度において、ジャン プかさにあつては、3,000 円を加算する。 ※SG 基準 6. 耐食性において、耐食性材料 以外の金属材料部分があり、かつ電気亜鉛メ ッキを行い光沢クロメート処理を施されて いるものにあつては、2,000 円を加算する。 	委託検査機関が案内する 方法によりお支払い願 います。 なお、委託検査機関に検査 試料を送付する際は、型式 確認申請の表紙のコピー を同封して下さい。

・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。

・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください


表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

名称	送付先	検査試料の数
型式確認試験の申込先	一般財団法人ボーケン品質評価機構 <生活用品試験センター> 〒552-0021 大阪府大阪市港区築港 1-6-24 TEL : (06) 6577-0124 FAX : (06) 6577-0126	3本/型式
	一般財団法人日本繊維製品品質技術センター (略称 QTEC) <東京総合試験センター> 〒108-0023 東京都港区芝浦 3-13-16 TEL : (03) 5439-8022 FAX : (03) 5439-8027	

表 6 : 型式確認試験の有効期限

適合日より2年間

表 7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表示方式	表示方法
協会支給ラベル方式	<p>図 1 に示す協会支給ラベルを原則として手もと、中棒、下ろくろ又は名札の見やすい箇所に貼付する。</p> <p>台紙の寸法は 22mm×22mm です。</p> <p>最小交付単位は 20 枚です。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>図 1 協会支給 SG ラベル</p> <p>表示を行うためには、Web からログイン後「SG マーク表示数量申請」を行い、表 8 に示す手数料額を振り込んでください。申請記載事項及び手数料の入金を確認後、登録工場又は申請者が指定する場所に SG ラベルを送付します。</p>

2. ロット認証によるSGマーク表示の場合

表10：ロット認証の委託検査機関

申請 窓口	一般財団法人ボーケン品質評価機構	
	ロット 認証の 申請先	<p><生活用品試験センター> 〒552-0021 大阪府大阪市港区築港 1-6-24 TEL：(06)6577-0124 FAX：(06)6577-0126</p> <p>同等性検査を次の機関で受検することも可能です。詳細は上記までお問い合わせください。なお、要する費用は国内の場合と同額です。</p> <p>上海愛麗服装検験修理有限公司（中国）、常州市波肯紡織検測有限公司（中国）、青島紡検験有限公司（中国）、SGS 香港株式会社（中国）、SGS Taiwan Limited（台湾）、SGS CSTC Standards Technical Services Co.,Ltd. Guangzhou Branch（中国）、SGS CSTC Standards Technical Services Co.,Ltd. Hangzhou Branch（中国）、財団法人 FITI 試験研究院（韓国）、PT. SGS INDOONESIA（インドネシア）、SGS Vietnam Ltd.（ベトナム）、SGS Thailand Ltd.（タイ）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・東京事業所 〒135-0001 東京都江東区毛利 1-12-1 TEL 03-5669-1382 FAX 03-5669-1381 ・名古屋営業所 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄 1-25-15 TEL 052-231-0861 FAX 052-231-6006 ・西部営業所 〒700-0033 岡山県岡山市北区島田本町 1-1-47 TEL 086-255-0282 FAX 086-255-024
	一般財団法人日本繊維製品品質技術センター（略称 QTEC）	
	ロット 認証の 申請先	<p><東京総合試験センター> 〒108-0023 東京都港区芝浦 3-13-16 TEL：(03)5439-8022 FAX：(03)5439-8027</p> <p>毎回検査を次の機関で受検することも可能です。詳細は上記までお問い合わせください。なお、要する費用は国内の場合と同額です。 MSX-QTEC深圳試験センター（中国）</p>

表 1 1 : ロット認証申請手数料

窓口	手数料	振込先
<p>一般財団法人ボ ーケン品質評価 機構</p>	<p>(1) 基準適合性検査（検査試料の数は表 5 と 同じ） 49,060 円（税抜 44,600 円）</p> <p>(2) 同等性検査（①+②+③）</p> <p>① 3.85 円/個（税抜 3.5 円/個）</p> <p>② ロットの大きさ毎の額</p> <p>1,600 以下： 10,450 円(税抜 9,500 円) 1,601~6,500： 12,100 円(税抜 11,000 円) 6,501~16,000： 14,850 円(税抜 13,500 円) 16,001~25,000： 17,600 円(税抜 16,000 円)</p> <p>③ 同等性検査に要する旅費（委託検査機関 の規程に基づく額）</p>	<p>委託検査機関が案内する 方法によりお支払い願いま す。</p>
<p>一般財団法人日 本繊維製品品質 技術センター (略称 QTEC)</p>	<p>(1) 基準適合性検査（検査試料の数は表 5 と 同じ） 31,350 円（税抜 28,500 円）</p> <p>※SG 基準 4. 開かさ速度において、ジャン プかさにあつては、3,000 円を加算する。</p> <p>※SG 基準 6. 耐食性において、耐食性材料 以外の金属材料部分があり、かつ電気亜鉛メ ッキを行い光沢クロメート処理を施されて いるものにあつては、2,000 円を加算する。</p> <p>(2) 同等性検査（①+②+③）</p> <p>① 3.85 円/個（税抜 3.5 円/個）</p> <p>1,600 以下： 8,800 円(税抜 8,000 円) 1,601~6,500： 11,000 円(税抜 10,000 円) 6,501~16,000： 16,500 円(税抜 15,000 円) 16,001~25,000： 22,000 円(税抜 20,000 円)</p> <p>② ロットの大きさ毎の額</p> <p>③ 同等性検査に要する旅費（委託検査機関 の規程に基づく額）</p>	<p>委託検査機関が案内する 方法によりお支払い願いま す。</p>

・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。

・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請

求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 1 2 : ロット認証の SG マーク表示方法

表示方式	表示方法
協会支給ラベル方式	<p data-bbox="560 528 1364 651">図 1 に示す協会支給ラベルを原則として手もと、中棒、下ろくろ又は名札の見やすい箇所に貼付する。 台紙の寸法は 22mm×22mm です。</p> <div data-bbox="799 712 1125 1037" style="text-align: center;"></div> <p data-bbox="804 1055 1126 1084">図 1 協会支給 SG ラベル</p> <p data-bbox="560 1149 1364 1272">「協会支給ラベル方式」は、同等性検査合格時に委託検査機関から渡します。申請者は SG ラベルをロット認証の申請ロットに含まれる製品に貼付してください</p>

【作成・改正履歴】

2022/5/1 : 新規作成