

認証の詳細

<シルバーカー>

－ 目 次 －

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1 : 製造設備基準

表 2 : 検査設備基準

表 3 : 型式区分 (ロット認証と共通)

表 4 : 型式確認申請手数料

表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

表 6 : 型式確認試験の有効期限

表 7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表 8 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料

表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限 (ロット認証と共通)

2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表 10 : ロット認証の委託検査機関

表 11 : ロット認証の申請手数料

表 12 : ロット認証の SG マーク表示方法

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1：製造設備基準

製造設備	技術上の基準
<p>1. 切断加工設備 （当該製造工程を要する場合に限る）</p> <p>2. 曲げ加工設備 （当該製造工程を有する場合に限る）</p> <p>3. 穴あけ加工設備 （当該製造工程を有する場合に限る）</p> <p>4. プレス加工設備 （当該製造工程を有する場合に限る）</p> <p>5. 溶接加工設備 （当該製造工程を有する場合に限る）</p> <p>6. 研磨加工設備 （当該製造工程を有する場合に限る）</p> <p>7. 防せい処理加工設備 （当該製造工程を有する場合に限る）</p> <p>8. 組立設備</p> <p>ただし、切断加工設備、曲げ加工設備、穴あけ加工設備、プレス加工設備、溶接加工設備、研磨加工設備及び防錆処理加工設備で製造される部品の製造技術の状況により製造することが適切であると製品安全協会が認める者から当該部品の</p>	<p>1. 適切に切断加工ができること。</p> <p>2. 適切に曲げ加工ができること。</p> <p>3. 適切に穴あけ加工ができること。</p> <p>4. 適切にプレス加工ができること。</p> <p>5. 適切に溶接加工ができること。</p> <p>6. 適切に研磨加工ができること。</p> <p>7. 適切に防せい処理加工ができること。</p> <p>8. 適切に組立ができる作業工具等の設備を備えていること。</p>

<p>供給を受ける者であって、製品安全協会が認める者は、当該設備の一部又は全部を備えることを要しない。</p>	
---	--

表 2 : 検査設備基準

検査設備	技術上の基準
1. 外観及び構造確認設備	1. プッシュプルゲージ（測定精度 1N 以上で、100N まで測定できるもの）又はこれと同等以上のもの。
2. 寸法測定設備	2. ノギス（測定精度 1mm 以上で、100mm まで測定できるもの）、金属製直尺（測定精度 1mm 以上で、350mm まで測定できるもの）又はこれと同等以上のもの。
3. 安定性試験設備	3. 傾斜台（剛性のあるもので、15° まで傾斜できるもの）、砂袋（載荷重相当のもの）、おもり（200N 相当のもの及び 600N 相当のもの）あて板（直径 100mm のもの）
4. ストッパの保持力試験設備	4. 傾斜台（剛性のあるもので、5° まで傾斜できるもの）、砂袋（載荷重相当のもの）
5. ハンドブレーキ制動力試験設備	5. ハンドル固定用バー、プッシュプルゲージ（1. と同様）、荷重試験機（測定精度 1N 以上で、1200N まで測定できるもの）
6. 走行耐久性試験設備 ただし、安定性試験設備のおもり、強度試験設備及び走行耐久性試験の状況により試験することが適切であると製品安全協会が認める者に定期的に当該試験を行わせている者であって、製品安全協会が認める者は当該試験設備を備えることを要しない。	6. 回転ドラム装置（直径 200mm のドラムを 100rpm の速度で回転させることができるもの）

表3：型式区分（ロット認証と共通）

要素	区分
フレームの材質	(1) スチールのもの (2) アルミニウム製のもの (3) その他
車輪の材質	(1) ゴム製のもの (2) 合成樹脂製のもの (3) その他
ハンドブレーキ	(1) 有するもの (2) ないもの
付属品	(1) 有するもの (2) ないもの
座面	(1) 有するもの (2) ないもの

表 4 : 型式確認申請手数料

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	<ul style="list-style-type: none"> ・ 申請手数料 5,500 円/型式 (税抜 5,000 円/型式) ※ 外国からの送金時は、税抜の手数料です。 	三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 300447 口座名 一般財団法人 製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account 300447 Consumer Product Safety Association (Swift Address) BOTKJPJT
委託検査機関	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 一般財団法人 日本文化用品安全試験所 ・ 型式確認試験手数料 29,700 円 (税抜 27,000 円) 	委託検査機関が案内する方法によりお支払い願います。 なお、委託検査機関に検査試料を送付する際は、型式確認申請の表紙のコピーを同封して下さい。
	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 一般財団法人 ポーケン品質評価機構 ・ 型式確認試験手数料 59,840 円 (税抜 54,400 円) 	

・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。

・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。


表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

名称	送付先	検査試料の数
型式確認試験の申込先	一般財団法人日本文化用品安全試験所 大阪事業所 生活用品部 〒578-0921 大阪府東大阪市水走 3-6-14 TEL. 072 (968) 2228 FAX. 072 (968) 2221	1台/型式
	一般財団法人ボーケン品質評価機構 生活用品試験センター 〒552-0021 大阪府大阪市港区築港 1-6-24 電話 06-6577-0124 FAX. 06-6577-0126	

表 6 : 型式確認試験の有効期限

適合日より 2 年間

表 7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表示方式	表示方法
協会支給ラベル方式	<p>図 1 に示す協会支給ラベルを製品本体外表面の見やすい位置に貼付します。</p> <p>台紙の寸法は 22mm×22mm です。</p> <p>最小交付単位は 50 枚です。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>図 1 協会支給 SG ラベル</p> <p>表示を行うためには、Web からログイン後「SG マーク表示数量申請」を行い、表 8 に示す手数料額を振り込んでください。申請記載事項及び手数料の入金を確認後、登録工場又は申請者が指定</p>

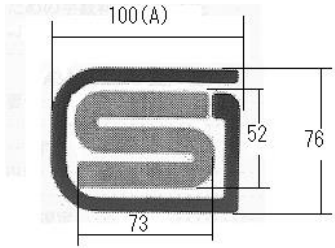
	<p>する場所に SG ラベルを送付します。</p>
<p>自社表示方式</p>	<p>製品本体に図 2 に示す SG マークを印字、刻印又は浮き出しで表示します。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>図 2 自社表示</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 寸法：A を 100 としたときの比率で表しており、A は 5.0mm 以上です。 ・ 色彩：表示要領（製品安全協会規程第 14 号）に定める色彩又は単色とします。 <p>※ 図 2 に示す意匠は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しすることが可能です。</p> <p>指定の方法により製品に SG マークを表示し、原則 1 ヶ月毎に表示実績を報告してください。</p> <p>このとき同時に表 8 に示す手数料額を振り込んでください。</p> <p>報告は、Web からログインし、「SG マーク表示数量申請」からお願いします。</p>

表 8：工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	<p>27.5 円/台 （税抜 25 円/台）</p> <p>※ SG ラベルの送付先が外国の場合には、別途送料が必要です。</p> <p>※ 外国からの送金の場合には、税抜の手数料です。</p>	<p>三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 300447 口座名 一般財団法人 製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account 300447 Consumer Product Safety</p>

		Association (Swift Address) BOTKJPJT
--	--	--

表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限（ロット認証と共通）

購入日より3年間

2. ロット認証によるSGマーク表示の場合

表10：ロット認証の委託検査機関

申請 窓口	一般財団法人日本文化用品安全試験所	
	ロット 認証の 申請先	<東京事業所> 〒130-8611 東京都墨田区東駒形 4-22-4 TEL. 03 (3829) 2515 FAX. 03 (3829) 2549
		<大阪事業所> 〒578-0921 大阪府東大阪市水走 3-6-14 TEL. 072 (968) 2228 FAX. 072 (968) 2221
	一般財団法人ボーケン品質評価機構	
	ロット 認証の 申請先	<生活用品試験センター> 〒552-0021 大阪府大阪市港区築港 1-6-24 電話 06-6577-0124 FAX. 06-6577-0126 ※ 海外（主に中国）での同等性検査を希望される場合は、生活用品試験センターまでお尋ね下さい。
		<東京事業所> 〒135-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町江東区毛利 1-12-1 電話 03-5669-1382
		<中部事業所> 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄 1-25-15 電話 052-231-0861
		<西部事業所> 〒700-0033 岡山県岡山市北区島田本町 1-1-47 電話 086-255-0282～3

表11：ロット認証申請手数料

窓口	手数料	振込先
----	-----	-----

一般財団法人日本文化用品安全試験所	(1) 基準適合性検査（検査試料の数は表 5 と同じ） 29,700 円（税抜 27,000 円） (2) 同等性検査（①+②+③） ① 27.5 円/個（税抜 25 円/個） ② ロットの大きさ毎の額 160 以下： 6,600 円（税抜 6,000 円） 161～650： 12,100 円（税抜 11,000 円） 651～1,600： 20,900 円（税抜 19,000 円） ③ 同等性検査に要する旅費（委託検査機関の規程に基づく額）	委託検査機関が案内する方法によりお支払い願います。
一般財団法人ポークン品質評価機構	(1) 基準適合性検査（検査試料の数は表 5 と同じ） 59,840 円（税抜 54,400 円） (2) 同等性検査（①+②+③） ① 27.5 円/個（税抜 25 円/個） ③ ロットの大きさ毎の額 160 以下： 13,200 円（税抜 12,000 円） 161～650： 15,400 円（税抜 14,000 円） 651～1,600： 19,800 円（税抜 18,000 円） ③ 同等性検査に要する旅費（委託検査機関の規程に基づく額）	

・手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。

・委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 1 2：ロット認証の SG マーク表示方法

表示方式	表示方法
協会支給ラベル方式	図 1 に示す協会支給ラベルを製品本体外表面の見やすい位置に貼付します。 台紙の寸法は 22mm×22mm です。



図1 協会支給 SG ラベル

協会支給ラベルは、同等性検査合格時に委託検査機関から渡します。申請者は SG ラベルをロット認証の申請ロットに含まれる製品に貼付してください。

自社表示方式

製品本体に図2に示す SG マークを印字、刻印又は浮き出しで表示します。

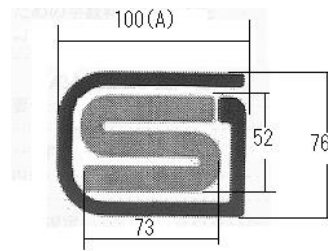


図2 自社表示

- ・ 寸法：Aを100としたときの比率で表しており、Aは5.0mm以上です。
- ・ 色彩：表示要領（製品安全協会規程第14号）に定める色彩又は単色とします。

※ 図2に示す意匠は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しすることが可能です。

自社表示する場合、SG マーク使用規程（ロット認証自社印刷事業者用）第4条に記載の情報が必要となりますので、電子ファイルでご準備をお願いします。

【作成・改正履歴】

2021/10/1：新規作成